

Macchina di marcatura di tipo pneumatico composta da :

- Unità di marcatura con punzone in metallo duro mosso tramite sistema di assi **XY** movimentati da motori passo-passo.
- Unità di controllo per la realizzazione dei cicli di marcatura ed il controllo dell'unità di marcatura.
- L'interfaccia operatore è costituita da un comodo schermo tattile a colori da 8" e dalla intuitiva gestione a icone.
- Comando remoto per avvio marcature o arresto di emergenza.
- Cavo di alimentazione e di collegamento tra le unità.
- Riduttore di pressione con filtro aria.



S
33
XL



CARATTERISTICHE TECNICHE

- ✓ Peso complessivo 80 kg
- ✓ Asse Z manuale con volantino
- ✓ Piano di lavoro con base standard : 220 x 220 mm
- ✓ Alimentazione elettrica : 100 ÷ 240 V; 50 ÷ 60 Hz
- ✓ Alimentazione pneumatica : 6 bar massimi
- ✓ Area di marcatura : 200 x 200 mm
- ✓ Dimensione dei caratteri liberamente definibile
- ✓ 8 diverse serie di caratteri alfanumerici e simboli a matrice
- ✓ Orologio interno per le funzioni data e ora
- ✓ Marcature lineari, inclinate, circolari e speculari
- ✓ Numerazioni sequenziali
- ✓ Protocollo di gestione disponibile sia con porta seriale che ethernet
- ✓ Due porte USB per la maggiore flessibilità di impiego: trasferimento dati; salvataggi e ripristini; periferiche
- ✓ Salvataggi programmi per gruppi omogenei
- ✓ Diagnostica assistita
- ✓ Realizzato su piattaforma Linux, il sistema è aperto allo sviluppo di nuove funzionalità e/o all'interfacciamento con svariate periferiche
- ✓ Condizioni di utilizzo: temperatura -10 ÷ 40°C; umidità 10 ÷ 85% non condensante